



Industriestraße 1  
91790 Raitenbuch  
Tel: 0 91 47 / 94 10 - 0  
Fax: 0 91 47 / 94 10 - 94  
E-mail: mail@polymer-tech.de

HP-T Höglmeier Polymer-Tech GmbH & Co. KG



## Produktinformation / Technisches Datenblatt

### Hoegerin 511 L (gilt für alle Farbeinstellungen)

#### Produktmerkmale:

Polyacetal-Compound (POM)

Granulat zylinderförmig

#### Anwendungen:

Spritzgießen von technischen Teilen

#### Verarbeitung:

Empfohlene Temperatur beim Spritzgießen 210 - 220°C.

Empfohlene Werkzeugtemperatur 80 - 100°C.

Eigenschaften	Norm	Einheit	Richtwert
Dichte (23°C)	DIN 53479	g/cm <sup>3</sup>	1,42
Glührückstand	DIN EN 60	%	<0,1
MFR (190°C/2,16 kg)	DIN EN ISO 1133	g/10 min	14
MVR (190°C/2,16kg)	DIN EN ISO 1133	cm <sup>3</sup> /10min.	12,5
Schmelzdichte (190°C)	DIN EN ISO 1133	g/cm <sup>3</sup>	1,17
Schmelztemperatur (Peak Temp.)	DIN ISO 3146	°C	175
Zug-E-Modul	DIN EN ISO 527	N/mm <sup>2</sup>	3.245
Reißdehnung	DIN EN ISO 527	%	17
Reißfestigkeit	DIN EN ISO 527	N/mm <sup>2</sup>	67
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	N/mm <sup>2</sup>	71
Charpy-Schlagzähigkeit (23°C)	DIN EN ISO 179	KJ/m <sup>2</sup>	o.B.
Shorehärte D		SHD	81

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Sie beschreiben unser Produkt im Hinblick auf Beschaffenheit und Anwendung, enthalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften. Es sind lediglich unverbindliche, für das Produkt typische Werte. Stand: Oktober 2006